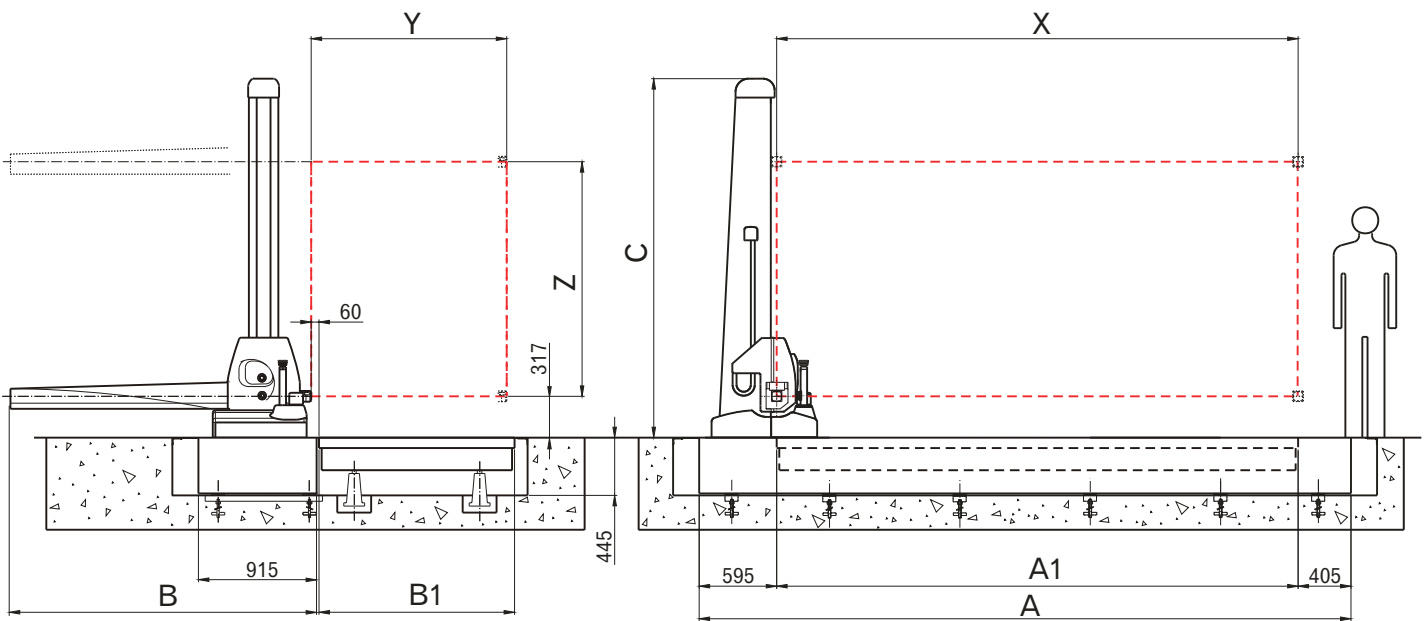


# SWAN SI

CMM mit waagrechttem Arm und selbständiger Führung



Auch in der Ausführung "über dem Boden" und in Doppelarmausführung erhältlich.

## Abmessungen

Modell	Messbereich			Aussenmasse			Messtischabmasse	
	X <sup>1)</sup>	Y	Z	A	B	C	A1	B1 <sup>2)</sup>
XX-10-12	3000 ÷ 6000	1000	1200	X + 1000	1860	2155	X	1000
XX-10-15	3000 ÷ 6000	1000	1500	X + 1000	1860	2455	X	1000
XX-10-18	3000 ÷ 6000	1000	1800	X + 1000	1860	2755	X	1000
XX-10-20	3000 ÷ 6000	1000	2000	X + 1000	1860	2955	X	1000
XX-12-15	3000 ÷ 6000	1200	1500	X + 1000	2060	2455	X	1200
XX-12-18	3000 ÷ 6000	1200	1800	X + 1000	2060	2755	X	1200
XX-12-20	3000 ÷ 6000	1200	2000	X + 1000	2060	2955	X	1200
XX-15-15	3000 ÷ 6000	1500	1500	X + 1000	2360	2455	X	1500
XX-15-18	3000 ÷ 6000	1500	1800	X + 1000	2360	2755	X	1500
XX-15-20	3000 ÷ 6000	1500	2000	X + 1000	2360	2955	X	1500

<sup>1)</sup> X-Weg mit Inkrementen um 500 mm erhältlich. X-Wege über 6000 mm auf Anfrage erhältlich. <sup>2)</sup> Min. Abmessung.

# Technische Merkmale

Modell <sup>1)</sup>	Masse <sup>2)</sup> [kg]	max. Belastbarkeit <sup>3)</sup> [t/m <sup>2</sup> ]	3D Geschwindigkeit [m/s]	3D Beschleunigung [m/s <sup>2</sup> ]	Genauigkeit <sup>4)</sup> [µm]*)
XX-10-12	2200 ÷ 3600	5 ÷ 10	0.52	0.85	10 + 15 L 40
XX-10-15	2200 ÷ 3600	5 ÷ 10	0.52	0.85	10 + 15 L 40
XX-10-18	2200 ÷ 3600	5 ÷ 10	0.52	0.85	12 + 18 L 45
XX-10-20	2200 ÷ 3700	5 ÷ 10	0.52	0.85	15 + 20 L 55
XX-12-15	2200 ÷ 3600	5 ÷ 10	0.52	0.85	12 + 18 L 45
XX-12-18	2200 ÷ 3600	5 ÷ 10	0.52	0.85	15 + 20 L 50
XX-12-20	2200 ÷ 3700	5 ÷ 10	0.52	0.85	20 + 22 L 55
XX-15-15	2200 ÷ 3600	5 ÷ 10	0.52	0.85	15 + 20 L 50
XX-15-18	2200 ÷ 3600	5 ÷ 10	0.52	0.85	20 + 23 L 55
XX-15-20	2200 ÷ 3700	5 ÷ 10	0.52	0.85	22 + 25 L 60

<sup>1)</sup> In manueller Ausführung oder mit Motor-Ausschaltmöglichkeit erhältlich. <sup>2)</sup> Messtisch ausgenommen. <sup>3)</sup> Je nach Dicke der Gusseisenplatte. <sup>4)</sup> Entsprechend ISO 10360-2 für die motorisierten Ausführungen, entsprechend CMM für die manuellen Ausführungen. Mit Messtaster TP2 oder TP20 ohne Verlängerung und mit Taststift PS17R. \*) L in Meter

## Umgebungsbedingungen

Temperatur: (20 ± 2) °C  
Temperaturgradient:  
1 °C/h; 2 °C/24h; 0.5 °C/m

## Zulässige Vibrationen

(als Beschleunigung des Vibrations-Spitzenwerts ausgedrückt)  
30 mm/s<sup>2</sup> von 1 bis 10 Hz  
15 mm/s<sup>2</sup> von 10 bis 20 Hz  
50 mm/s<sup>2</sup> von 20 bis 100 Hz

## Netzanschluss

Spannung: 230 V  
Frequenz: 50 Hz  
max. Strom: 10 A  
Installierte Leistung: 1400 W

## Druckluftversorgung

min. Versorgungsdruck:  
0.55 MPa

## Druckluftverbrauch

90 Normliter pro Minute  
(14 l/min mit 0.55 Mpa)



## Messauflösung

0.5 µm

## Messsystem

Photoelektrische  
Längenschrittgeber

## Steuerung

Gleichstrom-Servomotoren  
(motorisierte Ausführungen)

## Gleitführungen

Luftlager an der Y- und Z-Achse,  
Präzisionsführung an der X-Achse

## Messtisch

Aus Gusseisen oder  
Hartgestein je nach Wunsch

## Gewichtsausgleich für Pinole

Mechanisch mit Fallbremse

## Mobile Bedientafel

Tastatur mit Joystick Coord3  
(motorisierte Ausführungen)

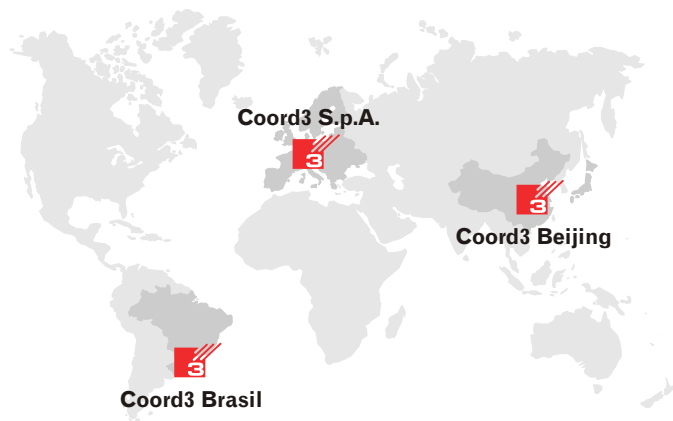
## Coord3 S.p.A.

Str. St. del Moncenisio, km 42.200  
10050 Bruzolo (TO) - ITALIA  
tel. ++39 0119635511  
fax. ++39 0119635566  
E-Mail. info@coord3.com  
www.coord3.com

COMPANY  
WITH QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
=ISO 9001/2000=



Messzentrum Nr. 138



## Coord3 weltweit

Coord3 Beijing

Coord3 Brasil

